



DIMENSIONI - DIMENSION

CAPACITA' VOLUME	A	B	C	PESO NETTO APPROSSIMATIVO NET WEIGHT APPROX.	POTENZA TOT RESISTENZE POWER OF HEATING ELEMENT	MOTORE MAIN MOTOR
lt.20	1300	1550	320	77Kg	6 KW	0.37 KW
lt.25	1300	1550	340	80Kg	6 KW	0.37 KW
lt.50	1300	1550	420	95Kg	6 KW	0.56 KW
lt.75	1300	1550	470	110Kg	6 KW	0.56 KW
lt.100	1300	1550	520	130Kg	12 KW	0.56 KW
lt.150	1300	1600	600	200Kg	12 KW	1.1 KW
lt.200	1300	1600	660	260Kg	12 KW	1.1 KW
lt.250	1300	1600	710	310 Kg	12 KW	1,1 KW
lt.300	1300	1600	760	350Kg	12 KW	1.1 KW
lt.400	1400	1700	830	430Kg	16 KW	1.5 KW
lt.500	1400	1700	890	480Kg	24 KW	1.5 KW
lt.1000	1700	2000	1100	750Kg	32 KW	2.2 KW

VELOCITA' DI MESCOLOZIONE VARIABILE DA 5 A 35 giri/min'
VARIABLE SPEED From 5 To 35 R.p.m.

16	CARICO OLIO DIATERMICO	DIATHERMIC OIL INLET	1
15	SONDA TEMPERATURA PRODOTTO	PRODUCT TEMPERATURE PROBE	1
14	SONDA TEMPERATURA OLIO	OIL TEMPERATURE PROBE	1
13	ATTACCO CLAMP CON RUBINETTO E PORTAGOMMA	CLAMP CONNECTION WITH COCK AND PIPE HOLDER	1
12	COIBENTAZIONE	INSULATION	1
11	CAMICIA CON OLIO	OIL JACKET	1
10	PALE MOVIMENTO PRODOTTO	PRODUCT MIXING BLADES	1
9	VASO ESPANSIONE OLIO	OIL EXPANSION HOPPER	1
8	SENSORE SICUREZZA APERTURA COPERCHIO	SAFETY SENSOR COVER OPEN	1
7	MANIGLIA COPERCHIO	COVER HANDLE	1
6	SCARICO OLIO	OIL DISCHARGE	1
5	RUOTE	WHEELS	4
4	RESISTENZA RISCALDAMENTO	HEATING ELEMENT	2
3	QUADRO ELETTRICO CON PANNELLO COMANDI	ELECTRICAL CABINET WITH CONTROL PANEL	1
2	MANIGLIA MOVIMENTAZIONE	HANDLE FOR MOVEMENT	1
1	MOTORIDUTTORE	MOTOR REDUCTION GEAR	1
Pos.	Descrizione	Description	Qtà

N.B.: Tutte le dimensioni sono espresse in mm. e sono indicative.
 N.B.: All dimensions are expressed in mm and are approx.

DENOMINAZIONE LAYOUT FUSORI CON RISCALDAMENTO AD OLIO PREMELTER WITH HEATING BY DIATHERMIC OIL		GRUPPO N° 50	 www.axomatic.com	
CLIENTE	GRUPPO NOME LAYOUT	DATA 23/09/2015	DISEGNATO PIER	
NOTE	MACCHINA TIPO FUS	N. DISEGNO FUS5004-R01 2015		